

VENTILATION RAFRAICHIE DANS USINE DE PRODUCTION AGROALIMENTAIRE



LE BESOIN :

Le client a réalisé une étude sur son système de ventilation existant. Cette analyse a mis en évidence la nécessité d'une mise à niveau du système de ventilation dans la phase A de son projet de production interne.

Les objectifs principaux sont :

- Améliorer le confort thermique des zones de production et d'emballage.
- Garantir un air intérieur optimal (température max de 26°C, gestion de l'humidité, prévention des condensations et des brouillards d'huile).
- Optimiser les unités de ventilation existantes de Delta Neu.
- Minimiser l'impact acoustique du système (mesures sonores prévues avant et après installation).
- Respecter les normes d'hygiène et de sécurité (exigences VDI 6022, installation d'un système anti-insectes sur les unités d'extraction).
- Garantir une maintenance simplifiée et un suivi efficace pour limiter les interruptions de production.

LA SOLUTION :

Mis en place d'un système de ventilation adiabatique basé sur la technologie **Econoclim C**, complété par des unités d'extraction **Extractair** pour garantir un climat de travail optimal dans les zones concernées.

Principales caractéristiques de la solution :

Ventilation adiabatique avec Econoclim C 20/40 :

- Génération d'air frais par évaporation d'eau pour un refroidissement efficace et économe en énergie, avec débit de **40 000 m³/h** par unité.
- Faible consommation électrique (15 kW par unité).
- Structure en inox pour durabilité et facilité de maintenance.
- Filtration à deux niveaux : **pré-filtre G4 et filtre F7** (efficacité PM1 55%).
- Système d'extraction avec Extractair H90 :

Ventilateurs à faible vitesse pour réduire l'usure et le bruit. Système anti-intrusion d'insectes et de filtration pour assurer la propreté de l'air extrait. Intégration à la structure existante pour une installation efficace.

Distribution d'air via des gaines textiles adaptées aux besoins de chaque zone de production et diffusion d'un flux d'air uniforme.

