

VENTILATION LOCAL ATEX AVEC RESISTANCE CORROSION AGROCHIMIE



LE BESOIN :

Remplacement en lieu et place pour causes de corrosion et vibrations d'un ventilateur poulies-courroies en amont alimentation circuit lit fluidisé.

Ventilateur ATEX en acier peint MP 0450 actuel d'un débit de 4 860 m³/h à 3 182 Pa à 15°C
Moteur 7,5kW 3000 tr/mn
Pas de trappe de visite ni purge avec donc des difficultés pour le nettoyage de la roue

Manque de ventilation dans le local avec un risque ATEX
Simple grilles à persiennes



LA SOLUTION :

Ventilateur F18P 3J 0500 ATEX Z22 int
Performances identiques

Construction :
Toutes les parties en contact avec le fluide en INOX 316L

Etanche avec boîtier 3 bagues carbonées

Tabouret renforcée en acier hauteur d'axe spéciale
revêtement anticorrosion Système C4
1 Porte de visites & purge pour inspection et nettoyage

Raccordement à l'identique sur gaines aspiration & refoulement

Ventilation local par 2 ventilateurs hélicoides
HB091A0630 - 1,5 kW 1500 tr/mn en applique platine murale spéciales pour fixation montage.

