

VENTILATEUR ETANCHE POUR EXTRACTION BUEES CARBONATATION AGROALIMENTAIRE / SUCRE



LE BESOIN :

Ventilateur étanche pour l'extraction des buées de carbonatation.

Construction de l'enveloppe et de la roue pouvant être soumise à de la vapeur corrosive (106°C).

Possibilité de fonctionnement du ventilateur en zone de pompage.

Facilité d'accès à la roue pour maintenance et contrôle.

Ventilateur ayant la capacité de fournir un débit de 250000 m³/h à 15000Pa .



LA SOLUTION :

- Ventilateur en inox 316L
- Roue antipompage en Uranus 45N
- Rendement global 82.1 %,
- Puissance installée 160 kW

Étanchéité de l'enveloppe avec soudure continue intérieure et extérieure.

Compensateur Inox soudé à l'aspiration et au refoulement.

Étanchéité au passage d'arbre avec boîtier Inox 316L 3 bagues carbone.

Tabouret glissant pour accès facilité à la roue.

