

VENTILER EFFICACEMENT ET EXTRAIRE L'AIR VICIÉ

LAMINOIR ALUMINIUM



LE BESOIN :

TEKA Systems est une société d'engineering grecque, spécialisée dans la réalisation de projets industriels. Elle propose ses services d'ingénierie, de montage et de mise en service.

Dans le cadre d'un de ses projets, la société TEKA Systems a renouvelé sa confiance envers NEU-JKF Fevi, pour la fourniture de ventilateurs destinés à un process de laminage aluminium.

Cette application concerne l'extraction de l'air vicié en cave sous laminoir.

LA SOLUTION :

En fonction du type de fluide à extraire et afin de répondre aux exigences de son client NEU-JKF Fevi a dimensionné et conçu des ventilateurs de type centrifuge haut rendement et très haut débit.

Caractéristiques techniques :

Débit : de 185 000 à 250 000 m³/h
Puissance moteur : de 90 à 160 kW
Diamètre de roue : > 2 mètres

Ces équipements ont été entièrement réalisés sur le site de la Vespière, dans les ateliers de NEU-JKF Fevi.

