

NEUBATCH

NEUBatch est un outil de gestion de lots industriels qui vous permet de simplifier et d'optimiser vos processus de production. Il vous permet de suivre en temps réel l'avancement de vos lots, d'identifier les anomalies et de prendre des mesures correctives.

Scanner ce
QR code



Parc d'activités de la Houssoye
Rue André Ampère
59930 La Chapelle d'Armentières



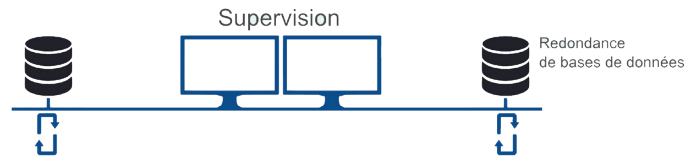
+33 3 20 45 65 75
contact@neu-automation.com
www.neujkf-automation.com

Dedicated to clean Air!



NEUBATCH

Suite de fonctionnalités conçues pour la gestion de vos procédés par Batch.



ERP & MES

Interfaçage avec votre système ERP / MES : importation des matières premières, recettes, ordres de fabrication. Export des consommations de matières premières, productions, ...



Matières premières

Edition, affectation des matières premières, suivi des quantités et lots présents dans votre installation



Préparations manuelles

Interfaçage avec les systèmes de pesés. Vérification et contrôle des tolérances. Traçabilité opérateurs et suivi des lots. Assistance et suivi des procédures sur interfaces portables (PDA tactile). Prise en compte de sacs complets et fractionnement, contrôle de pesée des palettes préparées.



Planification et production

Execution des batch en fonction de votre planning de production. Suivi de l'avancement de votre production et de l'état de chaque batch.



Gestion des recettes

Création / édition de vos recettes. Gestion du versionning.



Gestion de stock

Réception des matières premières, mise à jour automatique du stock en fonction des consommations. Impression des étiquettes (code barre ou QR code) pour l'identification des matières (lot/ fournisseur/ date d'expiration/ ...). Ajustement des quantités par import de fichiers suite aux inventaires



Suivi et assistance aux opérateurs

Mise en place des outils permettant le suivi des procédures par les opérateurs. Contrôle des actions par rapport aux attentes du process en cours. (Vérification des matières, quantités, dates d'expirations, ...)



Traçabilité

Reporting associé aux productions et consommations des matières premières. Généalogie des lots. Traçabilités des actions opérateurs et des défauts process.



Qualité

Gestion de la prise d'échantillon avec identification du contenant identification de l'échantillon. Suivi des résultats sur PDA après test qualité.



Gestion des ajustements de recettes

En fonction des résultats des tests qualité, saisie d'ajustement de matières premières. Réutilisation et recyclage des précédentes productions rejetées par la qualité



Batch Management



PHASES
Système basé sur la norme ISA S88



Gestion Equipements