

# TRAITEMENT DES MATIÈRES PREMIÈRES ET PRODUITS FINIS

**Solutions pour préparer, protéger et traiter les matières premières et produits finis.**

Les stations de réception et vidange sacs et de big bag, le dosage, le pesage, le mélange, le broyage et le conditionnement font partie intégrante des solutions NEU-JKF Process pour les industries de l'alimentaire, de la chimie, du compound, des minéraux... Le contrôle de tous les équipements par des automates et PC de supervision permettent la gestion de recette, la traçabilité et la généalogie des lots.



*Station vide sacs et big bag multi-ingrédients*



*Dépoussiéreur ATEX en acier inoxydable*



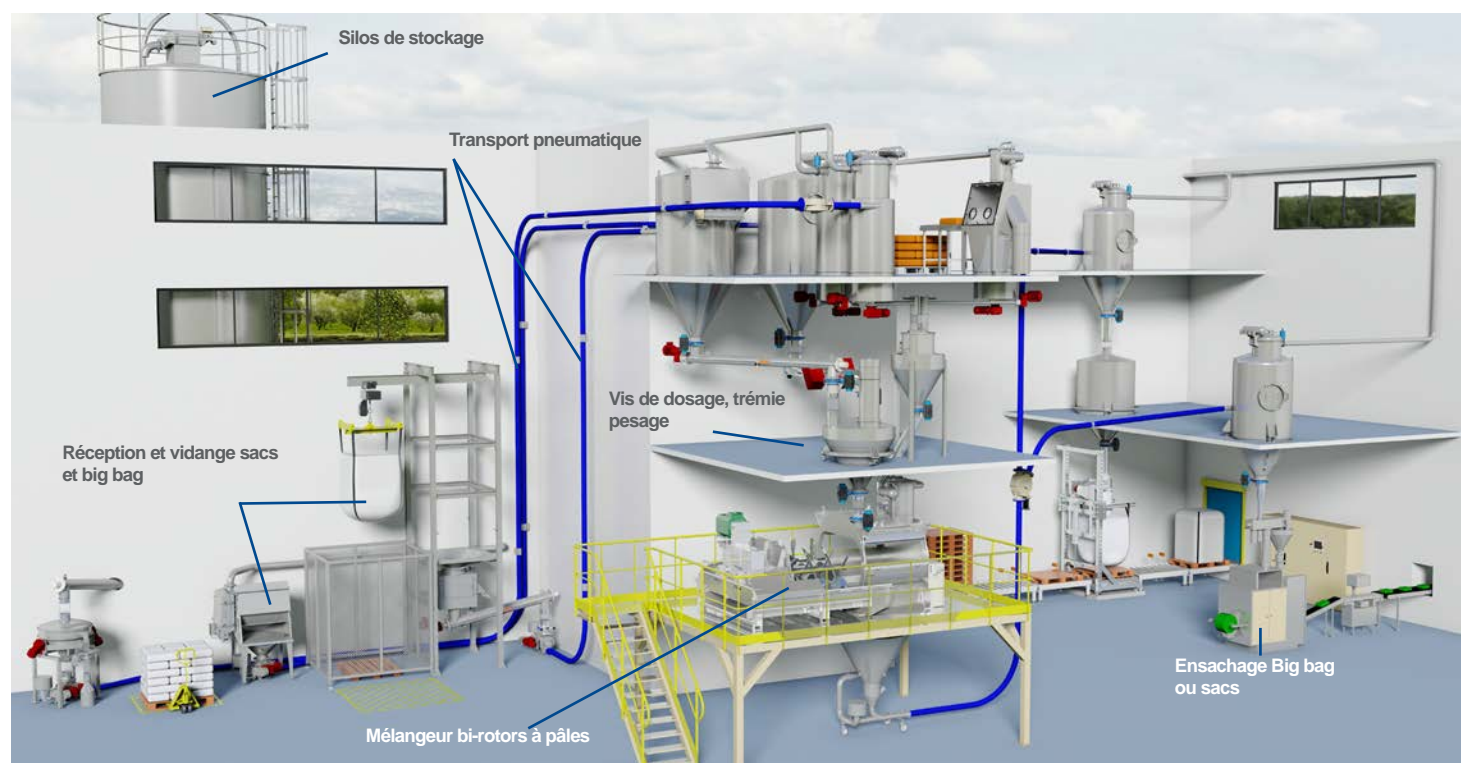
*Silo de stockage*



*Station de tamisage et d'alimentation mélangeur*



## DIAGRAMME TYPE D'UNE INSTALLATION COMPLÈTE



### APPLICATIONS

#### • RÉCEPTION ET DÉCHARGEMENT

Camions citernes. Stations de déchargement de big bag ou conteneurs. Vide sac simple ou double opérateur. Table aspirante pour micro-ingrédients. Dessachage manuel, automatique.

#### • STOCKAGE

Trémie 0.5 à 20 m<sup>3</sup>. Silo jusqu'à 500 m<sup>3</sup>. Protection contre les explosions, déshumidification. Contrôle du stockage par sonde de niveau ou par pesage. Système de dépoussiérage et filtration.

#### • DOSAGE ET MÉLANGE

Préparation micro-ingrédients. Dosage par batch ou continu. Élaboration des recettes avec traçabilité. Technique haute précision. Différentes techniques de mélange par batch ou en continu : ruban, socle, à pâles.

#### • CONNEXION PROCESS

Dissolution de poudre. Tour de séchage. Lit fluidisé. Réacteur. Extrusion. Ensachage. Conditionnement.

### HYGIÈNE SÉCURITÉ QUALITÉ

#### • EXPLOSION

Protection, suppression, confinement, zonage ATEX.

#### • HYGIÈNE

Prévention de la contamination: saveur et couleur. Systèmes et/ou lignes dédiés. Nettoyage en place. Conception hygiénique.

Pas de zone de rétention. Finition des équipements: polissage, inox 316. Décontamination. Traçabilité des ingrédients.

#### • SÉCURITÉ

Environnement propre et sain pour l'opérateur.

### PRODUITS

#### • MATIÈRES PREMIÈRES

Farine, sucre, amidon, café, poudres de lait, cacao, polyester, EPS/ GPPS, PE, PP, PET, carbonate de sodium, carbonate de calcium, bentonite, microbille de verre...

#### • PRODUITS FINIS

Yaourt, glaces, desserts, biscuits, poudres infantiles, boissons, confiseries, film et bouteille plastiques, câble, détergent, produit d'entretien...

### SERVICES

- Système de contrôle par automate, supervision et traçabilité.
- Montage, mise en service.

- Formation personnel client.
- Service et après-vente.